



# Sarlink® TPV 24960

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 一般信息

### 产品说明

Sarlink TPV 24960 is a high performance thermoplastic vulcanizate used in automotive and industrial applications. Sarlink TPV 24960 is a medium hardness, medium density, RoHS compliant grade exhibiting excellent UV resistance. This grade is suitable for injection molding and extrusion.

### 总览

|          |   |  |                                 |
|----------|---|--|---------------------------------|
| 材料状态     | • 已商用：当前有效  |  |                                 |
| 供货地区     | • 北美洲<br>• 非洲和中东  | • 拉丁美洲<br>• 欧洲                         | • 亚太地区                          |
| 特性       | • Good Compression Set<br>• Low Fogging<br>• Low Specific Gravity | • 良好的加工性能<br>• 良好的颜色稳定性<br>• 耐化学品性能，良好 | • 耐紫外光性能，良好<br>• 中等密度<br>• 中等硬度 |
| 用途       | • 插头<br>• 垫圈<br>• 垫圈  | • 管件<br>• 减震衬垫<br>• 耐候性密封条             | • 伸缩缝<br>• 装配玻璃                 |
| RoHS 合规性 | • RoHS 合规   |  |                                 |
| 外观       | • 不透明   |  |                                 |
| 形式       | • 粒子  |  |                                 |
| 加工方法     | • 挤出  | • 注射成型                                 |                                 |

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                         | 额定值   | 单位制      | 测试方法       |
|------------------------------|-------|----------|------------|
| 密度 / 比重                      | 0.960 |          | ASTM D792  |
| 熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) | 2.0   | g/10 min | ASTM D1238 |
| 弹性体                          | 额定值   | 单位制      | 测试方法       |
| 抗张强度 (断裂)                    | 580   | psi      | ASTM D412  |
| 伸长率 (断裂)                     | 250   | %        | ASTM D412  |
| 硬度                           | 额定值   | 单位制      | 测试方法       |
| 肖氏硬度 (邵氏 A)                  | 55    |          | ASTM D2240 |

## 加工信息

| 注射         | 额定值        | 单位制 |
|------------|------------|-----|
| 料筒后部温度     | 344 到 416  | °F  |
| 料筒中部温度     | 354 到 426  | °F  |
| 料筒前部温度     | 364 到 436  | °F  |
| 射嘴温度       | 374 到 446  | °F  |
| 加工 (熔体) 温度 | 374 到 446  | °F  |
| 模具温度       | 95 到 140   | °F  |
| 注塑压力       | 200 到 1000 | psi |
| 注射速度       | 快速         |     |
| 背压         | 25.0 到 125 | psi |

**Sarlink® TPV 24960****Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶**

| <b>注射</b> | <b>额定值</b>   | <b>单位制</b> |
|-----------|--------------|------------|
| 螺杆转速      | 50 到 120     | rpm        |
| 垫层        | 0.150 到 1.00 | in         |
| <b>挤出</b> | <b>额定值</b>   | <b>单位制</b> |
| 料筒 1 区温度  | 330 到 400    | °F         |
| 料筒 2 区温度  | 340 到 410    | °F         |
| 料筒 3 区温度  | 350 到 420    | °F         |
| 料筒 5 区温度  | 360 到 430    | °F         |
| 口模温度      | 374 到 440    | °F         |

**挤压说明**

Screw Speed: 30 to 100 rpm

**备注**<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。